

Аннотация к рабочей программе «ОП.01 Основы экономики, бережливого производства и правовых основ профессиональной деятельности»

1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «ОП.01 Основы экономики, бережливого производства и правовых основ профессиональной деятельности»: формирование у обучающихся умений и знаний об основных принципах и законах функционирования рыночной экономики, ведения деятельности организации на основе принципов бережливого производства, использования нормативных правовые документы, регламентирующие профессиональную деятельность.

Дисциплина «ОП.01 Основы экономики, бережливого производства и правовых основ профессиональной деятельности» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (приложение 3 ПОПП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК	Уметь	Знать
OK.01	применять экономические и правовые знания в конкретных производственных ситуациях;	основные процессы экономики в швейном производстве;
OK.02	защищать свои трудовые права в рамках действующего законодательства.	особенности формирования, характеристику современного состояния и перспективы развития отрасли;
OK.03	оформлять первичные документы по учету рабочего времени	организационно-правовые формы организаций;
OK.05		основные положений законодательства, регулирующего трудовые отношения; механизмы ценообразования; формы оплаты труда.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Трудоемкость освоения дисциплины

Наименование составных частей дисциплины	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	38	22
Самостоятельная работа	16	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	2
Всего	56	24

Аннотация к рабочей программе «ОП.02 Основы материаловедения швейного производства»

1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «ОП.02 Основы материаловедения швейного производства»: формирование у обучающихся знаний о направлении и перспективах развития текстильной промышленности, технологии текстильного производства, строении и свойствах тканей и влиянии свойств текстильных материалов на процессы изготовления изделий.

Дисциплина «ОП.02 Основы материаловедения швейного производства» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 3 ПОПП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	Распознавать натуральные волокна растительного происхождения.	Натуральные волокна растительного происхождения.	Выполнения технологических процессов раскроя и обработки деталей на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании.
ОК.02	Распознавать натуральных волокон животного происхождения.	Натуральные волокна животного происхождения.	Выполнения контроля качества сырья, материалов, полуфабрикатов, за соблюдением технологических процессов
ПК 2.1	Распознавать химические волокна.	Химические волокна.	
ПК 2.2	Определять структуру основных видов текстильных нитей.	Виды текстильных нитей.	
	Определять методом «нитки» деформации при растяжении и давлении материалов в одежде.	Основы технологии производства тканых материалов.	
	Определять осыпаемость тканей различного состава.	Отделка тканей из хлопка и льна.	
	Определять пороки тканей различного состава.	Отделка тканей: шерстяных тканей и натурального шелка.	
	Определять пороки внешнего вида трикотажных полотен.	Отделка тканей из химических волокон	
	Определять причины возникновения деформаций и брака	Волокнистый состав тканей.	
		Переплетения тканей, отделка тканей, плотность ткани, фазы строения тканей, структура поверхности ткани.	
		Геометрические свойства, механические	

	<p>трикотажных полотен при проколе иглы.</p> <p>Определять пороки внешнего вида нетканых полотен.</p> <p>Распознавать ассортимент швейных ниток и методик их испытания.</p> <p>Распознавать ассортимент клеевых материалов и режимов склеивания</p> <p>Распознавать ассортимент натуральной кожи и меха, определение причин возникновения деформации и брака при проколе иглы.</p> <p>Распознавать ассортимент прокладочных материалов, определять причины возникновения деформации, брака при проколе иглы.</p> <p>Оценивать качество текстильных материалов по стандартам.</p>	<p>свойства, физические свойства, износостойкость ткани.</p> <p>Ассортимент тканей.</p> <p>Сортность тканей.</p> <p>Трикотажные переплетения.</p> <p>Трикотажные полотна.</p> <p>Нетканые полотна.</p> <p>Ассортимент швейных ниток.</p> <p>Ассортимент клеев и клеевых материалов</p> <p>Материалы для изготовления одежды.</p> <p>Подкладочные материалы.</p> <p>Прокладочные материалы.</p> <p>Отделочные материалы.</p> <p>Ассортимент материалов для производства одежды.</p>	
--	--	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Трудоемкость освоения дисциплины

Наименование составных частей дисциплины	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	66	36
Самостоятельная работа	20	-
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачет	2	2
Всего	86	36

Аннотация к рабочей программе «ОП.03 Охрана труда»

1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

– Цель дисциплины «Охрана труда»: применение методов и средств защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; обеспечение безопасных условий труда в профессиональной деятельности; анализ травмоопасных и вредных факторов в профессиональной деятельности; использование защитной техники.

Дисциплина «ОП.03 Охрана труда» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 3 ПОПП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 1 - 9			Выполнения технологических процессов раскроя и обработки деталей на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании.
ПК 2.1	– правильно складировать материалы;	– виды инструктажей;	Выполнения контроля качества сырья, материалов, полуфабрикатов, за соблюдением технологических процессов
ПК 2.2	– безопасно для жизни и здоровья выполнять работы по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства, работы по обработке текстильных изделий;	– нормативные документы по охране труда;	
ПК 2.3	– безопасно работать с электрифицированным инструментом;	– виды контроля за соблюдением законодательных нормативных актов по охране труда;	
	– обезопасить себя от поражения электрическим током;	– устройство ограждений, освещения;	
	– обеспечивать пожарную безопасность на производстве;	– правила складирования материалов;	
	– оказывать первую доврачебную помощь;	– требования охраны труда при выполнении работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства, при выполнении работ по обработке текстильных изделий;	
	– безопасно организовать свое рабочее место.	– правила безопасной эксплуатации механизмов и электроинструмента;	
		– основные меры защиты от поражения	

	<p>электрическим током;</p> <ul style="list-style-type: none"> – основы пожарной безопасности; – основные вредные производственные факторы; – средства защиты от вредных производственных факторов; – виды поражений: вывихи, переломы, ожоги, раны, кровотечения; – порядок транспортировки пострадавшего; – меры оказания помощи; – знаки безопасности, их назначение; – правила техники безопасности труда при организации рабочего места; – требования к спецодежде, защитным приспособлениям. 	
--	---	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Трудоемкость освоения дисциплины

Наименование составных частей дисциплины	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	36	18
Самостоятельная работа	10	-
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачет	2	2
Всего	56	20